

# Tuning Film Brushed BF

## Fișă tehnică

### DESCRIEREA PRODUSULUI:

Folie cu grosimea de 140 microni, polimerică, adeziv acrilic bubble-free, permanent.

### COMPOZIȚIE:

Folie cast polimerică, stabilizată, calandrată. Suport din hârtie acoperită cu polietilenă, 145 g./mp.

### UTILIZARE:

Pentru colantarea parțială sau totală a autovehiculelor sau ambarcațiunilor (deasupra liniei de plutire). Mai poate fi folosită și la decorarea obiectelor de mobilier sau decorări interioare.

### PROPRIETĂȚI FIZICE, conform ISO 543:

Grosime: Folie + adeziv 0,18 mm

#### Folia, 23°C DIN 53455-5

Rezistența la tracțiune: > 40 N/15 mm  
Alungirea până la rupere: > 150 %

#### Adeziv, 23°C FTM 1

Aderența pe oțel inoxidabil la un unghi de 180° (N/25 mm)

- după 20 minute: 12
- după 24 minute: 15
- după 1 săptămână: 16

### DURABILITATE:

Aplicații interioare: până la 8 ani.

Aplicații exterioare:

Expunere verticală	Zona 1	Zona 2	Zona 3
negru	5 ani	4 ani	2,5 ani
titan	5 ani	4 ani	2,5 ani
grafit	5 ani	4 ani	2,5 ani
oțel	4 ani	3 ani	2 ani
aluminu	2,5 ani	2 ani	1,5 ani

Expunere orizontală	Zona 1	Zona 2	Zona 3
negru	5 ani	3,5 ani	nerecom.
titan	4 ani	3 ani	nerecom.
grafit	3,5 ani	2,5 ani	nerecom.
oțel	2,5 ani	2 ani	nerecom.
aluminu	1,5 ani	1 an	nerecom.

Zona 1: Europa de nord, vest, est și centrală, America (excl. : deșertul SUA - zona 3)  
Zona 2: Sudul Europei, America centrală și de sud, Asia, Pacific, sudul Australiei, zona de coastă (de la Perth la Brisbane), Noua Zeelandă  
Zona 3: Estul mijlociu, Africa, Deșertul australian, SUA (Arizona, California, Florida, Nevada, New Mexico, Texas, Utah), Mexico

### STABILITATEA DIMENSIONALĂ:

Contractare (48 de ore la 70°C) : < 0.3 %  
(25 cm x 25 cm, mostră montată pe aluminiu)

### GAMA DE TEMPERATURI:

Aplicare: +15°C ... +40°C  
Utilizare: -40°C ... +90°C

### INFLAMABILITATE: ISO 3795

Mostră montată pe aluminiu: se stinge singură.

### REZISTENȚA LA SOLVENȚI ȘI PRODUSE CHIMICE:

Este rezistentă la majoritatea uleiurilor și grăsimilor, combustibili, solvenți alifatici, acizi slabi, săruri și soluții alcaline.

### PROCES DE APLICARE:

Curățarea și degresarea substratului:  
Toate suprafețele pe care materialul va fi lipit trebuie să fie curățate de praf sau grăsimi.  
Folosiți apă cu săpun pentru îndepărtarea prafului și alcool izopropilic pentru degresare.

**Aplicare:**

Pe suprafețe plane și ușor curbate – cu metoda uscată.

Pe suprafețe convexe - Încălziți folia cu un pistol cu aer cald înainte de aplicarea pe partea convexă.

Pe suprafețe convexe și concave – dacă folia este întinsă mult într-un onduleu, se va desprinde în câteva săptămâni. Este recomandată tăierea foliei în acea zonă și aplicarea fără tensiune.

Pe nituri - Aplicația pe nituri presând tare și încălziți cu un pistol cu aer cald la peste 500°C. În jurul niturilor, folia se poate ridica puțin în câteva săptămâni.

Pe ambarcațiuni - se recomandă sigilarea marginilor.

**Îndepărtare:**

Odată încălzită, TF Brushed BF este foarte ușor de îndepărtat, rareori lasă reziduuri de adeziv pe caroserie. Dacă se întâmplă, adezivul se poate îndepărta cu alcool izopropilic. Îndepărtarea fără probleme este garantată doar pe vopseaua originală din fabrică.

**PERIOADA DE VALABILITATE:**

1 an stocată la 15-25 °C și 50% umiditate relativă.