



Shine

Art.No. 04166-0026-BE

Shine sieht schick aus und besticht durch die glänzende Oberfläche. Dieser leichte und blickdichte Stoff eignet sich besonders für den Einsatz im Einzelhandel.

Anwendungen

- **Tischdecke** • Display-Rahmensystem

Shine gives every brand a sparkle. This light and opaque fabric is particularly suitable for retail use.

Applications

- **Table Cloth** • Display Frame System

Eigenschaften



Fakten

Material	100 % Polyester
Bindung	Wirkware
Breite	160, 320 cm
Gewicht	125 g/m ²
Stretch	Länge < 0,8 % Breite < 1 %
Dicke	0,28 mm
L*a*b Weißgrad	91*3*-12
Transmission	60 %
Kalander	195 °C, 42 Sekunden
Schrumpf	Länge < 2 % Breite < 2 %

Druckverfahren*



***Wichtig: Machen Sie immer einen Drucktest!** Viele Parameter beeinflussen das Druckergebnis: Drucker, Tintentyp, Textil, Raumklima, Einsatzzweck und vieles mehr. Nur in Kombination kann ein ideales Druckergebnis erzielt werden. Deswegen empfehlen wir von **bergertextiles** für jedes Produkt genau die Druckverfahren, mit denen die besten Ergebnisse erreicht werden können. Die Empfehlungen sind das Ergebnis intensiver Drucktests und müssen den höchsten Ansprüchen hinsichtlich der Druckqualität gerecht werden. Häufig ist es auch möglich die Textilien mit anderen Druckverfahren zu bedrucken. In diesen Fällen kommt es stark auf die individuellen Anforderungen und technischen Möglichkeiten an. Alle technischen Angaben wurden nach dem aktuellen Stand der Messtechnik ermittelt und geben die Werte der Messprobe wieder. Trotz höchster Qualitätsstandards kann es zu produktionstechnischen Abweichungen kommen – alle Angaben sind rechtlich nicht bindend und ohne Gewähr.

Features



Facts

Composition	100 % Polyester
Construction	Knitted
Width	160, 320 cm
Weight	125 g/m ²
Stretch	Length < 0.8 % Width < 1 %
Thickness	0,28 mm
L*a*b Whitepoint	91*3*-12
Transmission	60 %
Calender	195 °C, 42 Seconds
Shrinkage	Length < 2 % Width < 2 %

Print technology*



***Important: Always perform print test!** Many parameters influence the print result: printer, type of ink, textile, room climate, intended use and much more. An ideal print result can only be achieved in combination. That is why we at **bergertextiles** recommend only the printing processes for a product that will achieve the best results. The recommendations are the result of intensive print tests and must meet the highest demands in terms of print quality. Often it is also possible to print the textiles with other printing processes. In these cases, the individual requirements and technical possibilities are very important. All technical information was determined according to the current state of measurement technology and reflects the values of the test sample. Despite the highest quality standards, there may be deviations in production technology – all information is not legally binding and without guarantee.