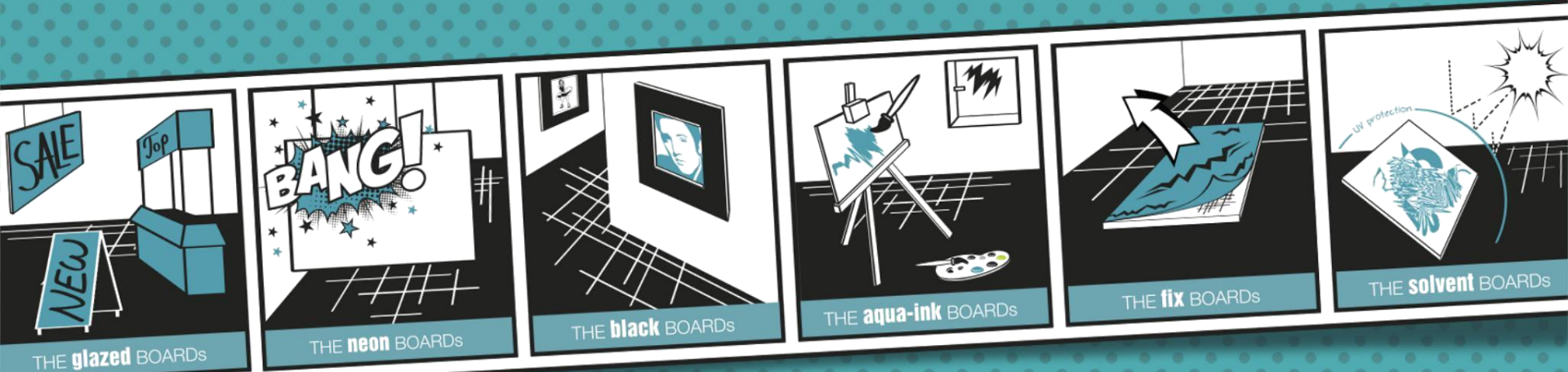


KATZ DISPLAY BOARD

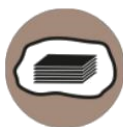
the eco solution



DEPOZITARE ȘI PROCESARE...

KATZ DISPLAY BOARD este un produs natural. Pentru a reduce problemele cauzate de condițiile climatice sau abaterile de la proprietățile produsului, recomandăm:

DEPOZITARE



Vă rugăm să păstrați
pachetele în ambalajul original
în spații cu AC

ÎNAINTE DE PROCESARE



Se recomandă ca pachetele originale să
fie depozitate în camera unde vor fi
prelucrate, cu 48 h înainte



Pachetele trebuie deschise doar înainte de
prelucrare

Condiții optime de depozitare:



Umiditate relativă:
50% - 55%



Temperatură:
18°C – 20°C (64°F – 68°F)



a nu se păstra în soare sau
căldură/directă

Condiții ideale cameră:



Umiditate relativă:
45% - 55%



Temperatură:
20°C – 22°C (64°F – 68°F)



NOOOOOO!!

CUM SE AGAȚĂ...

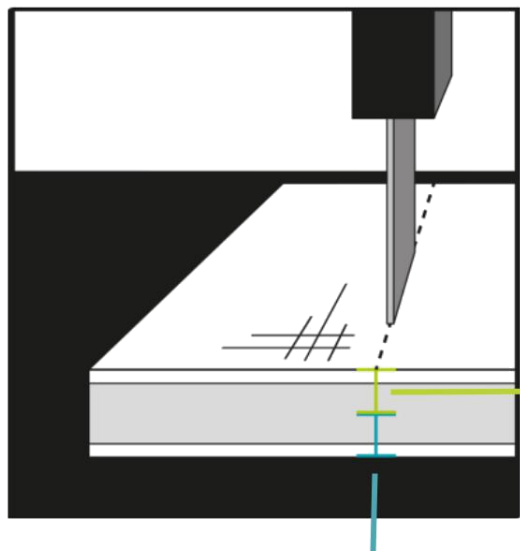
Nu agăța niciodată plăcile de carton cu cabluri înclinate spre interior, deoarece plăcile se pot curba.

Cablurile de agățare trebuie să fie orientate către exterior.

Orice influență externă precum căldura excesivă sau temperaturile mici pot afecta planeitatea cartonului.

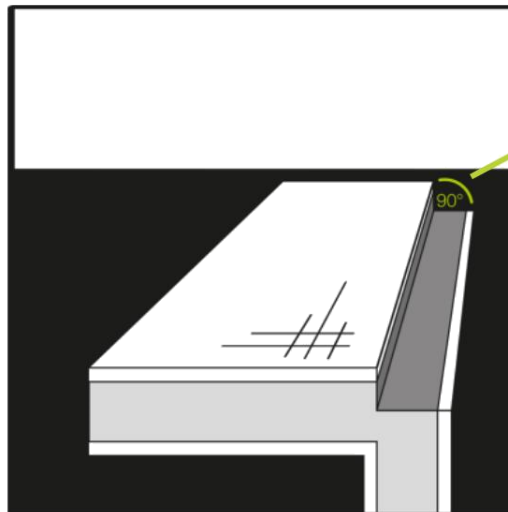
CUM SE PLIAZĂ...

1. **Tăiere pe jumătate:** Puteți obține cele mai bune rezultate cu ajutorul unui cuțit static sau oscilant.



tăiere

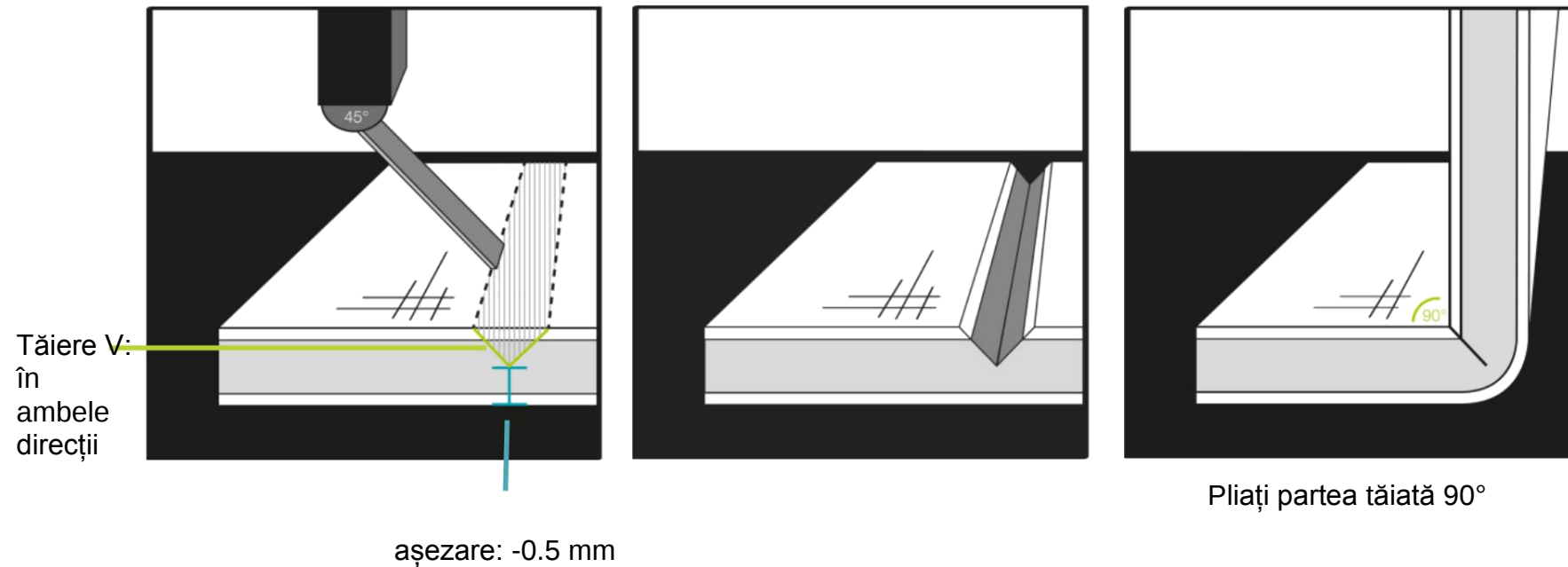
așezare: -0.5 mm



Pliere:
îndoiiți partea
pliată, nu mai
mult de 90°

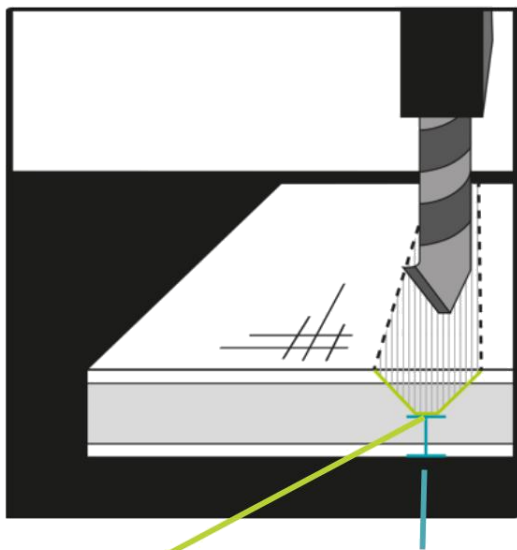
CUM SE PLIAZĂ...

2. **Tăiere în V:** Tăierea în V se folosește pentru îndoire cu marginile acoperite.

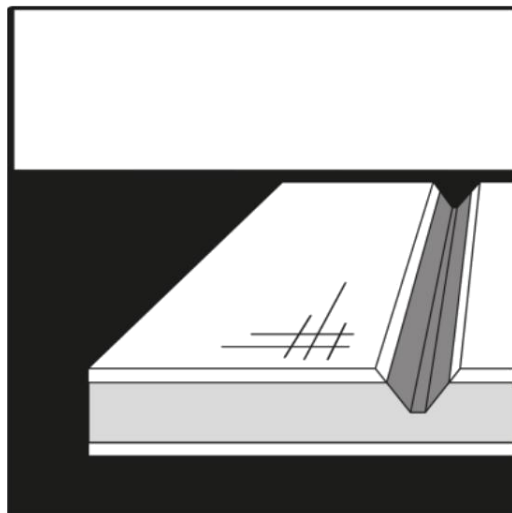


CUM SE PLIAZĂ...

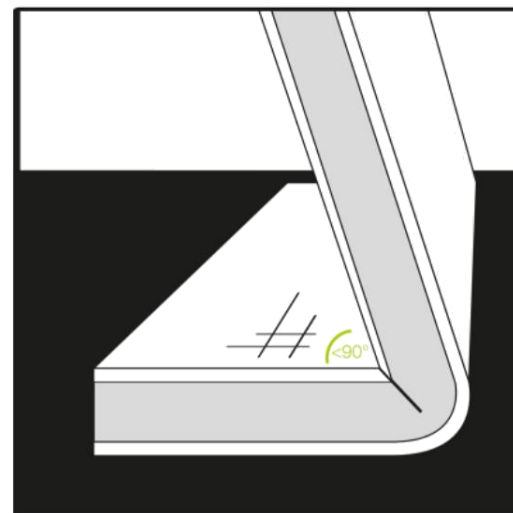
3. Tăiere în V, cu decalaj între laturi: Dacă doriți să pliați cartonul mai mult de 90° puteți să folosiți acest tip de tăiere. Pentru acest mod de tăiere aveți nevoie de un router.



Tăiere:
este important să aveți o tăiere
orizontală
pentru a evita tensionarea
linerului



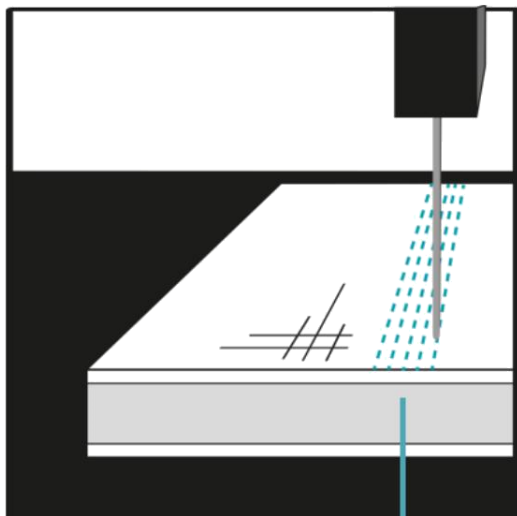
așezare: -0.5 mm



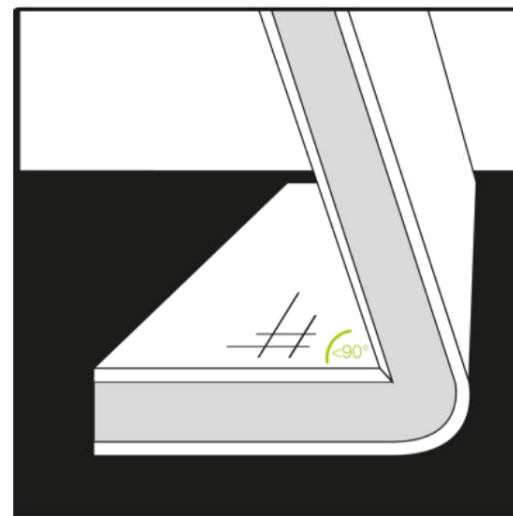
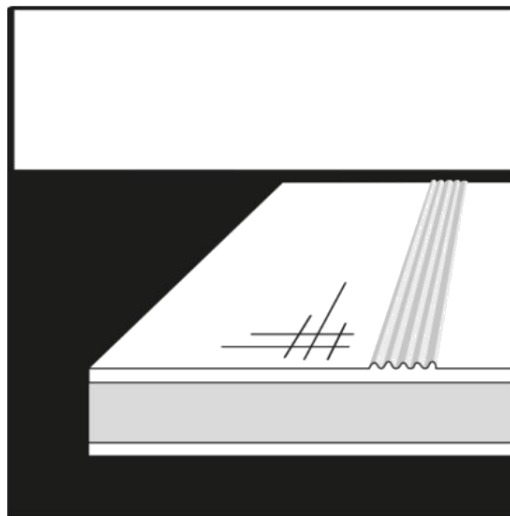
Pliați partea tăiată mai mult de 90°

CUM SE PLIAZĂ...

4. **Îndoirea:** Dacă aveți tehnologie de îndoire puteți să folosiți ca suport plăcile KATZ DISPLAY de 1,2mm. Cea mai bună îndoire se obține cu cel puțin 5 linii de îndoire. Între linii se lasă o distanță de 0,5 mm.



așezare: 5 kg;
84,4



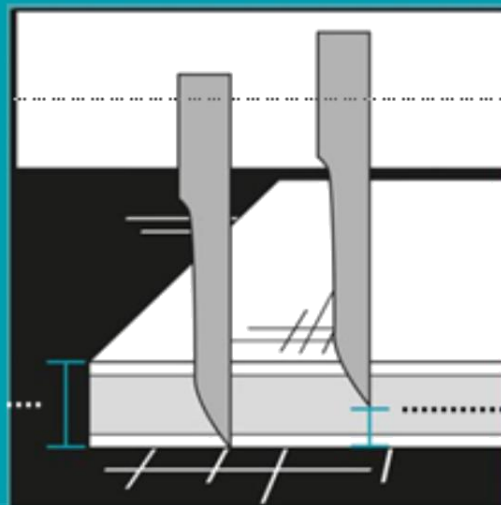
Pliați partea tăiată mai mult de 90°

S-au obținut cele mai bune rezultate
cu cuțit static, oscilant și prin ștanțare.

Pentru a tăia plăcile KATZ doar pe
jumătate, cuțitul trebuie setat la
-0,5mm de la baza plăcii

CUM SE
TAIE...

Tăiere integrală



tăiere până la
jumătatea plăcii

Toate valorile se bazează pe testele realizate de către furnizor pe diverse tipuri de utilaje.

RECOMANDĂRI TĂIERE Zünd

EOT: Electric Oscillating Tool – EOT 1.0 (oscilant)

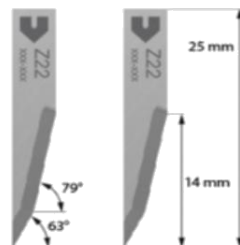
UNEALTĂ



EOT este ideal pentru tăierea unor materiale precum KATZ DISPLAY BOARD. Frecvența oscilațiilor face posibilă tăierea la viteze mari, mai ales pentru contur fin și precis.

- Adâncime cuțit: 1 mm
- Unitate electrică
- Fără răcire.
- Compatibil cu G3, S3, L3

LAMĂ



Lamă fină și robustă cu supraîncărcare redusă concepută pentru a reduce razele mici și detaliile complicate.

· Z22

SUBSTRAT



MDF fără fibre ((fibre de mica densitate): Este o fibră de sticlă, care are o suprafață tare, dar nu afectează vidul mașinii de debitat.

- Grosime: 3mm
- Substrat puternic care nu suportă vibrațiile substratului de tăiere

Substrat ieftin și solid ca alternativă la baza gri din pâslă (PLP)

KATZ DISPLAY BOARD Grosime	Lamă	Lungime lamă	Viteză mm/sec										Substrat	Accelerare	Calitate tăiere
			80	100	120	140	160	180	200	220	240	260			
1.2mm	Z 22	15.63 mm	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	MDF*- board	3	Înaltă
1.6mm	Z 22	15.63 mm	X	X	X	X	X	X	X	X			MDF*- board	3	Înaltă
2.0mm	Z 22	15.63 mm	X	X	X	X	X	X	X	X			MDF*- board	3	Înaltă
3.0mm	Z 22	15.63 mm	X	X	X	X	X	X	X				MDF*- board	3	Înaltă
5.0mm	Z 22	15.63 mm	X	X	X	X	X	X	X				MDF*- board	3	Înaltă

Tăierea până la jumătate/Scor: -0,5 mm lăsat de la bază

Toate valorile au la bază testele realizate pe diferite utilaje și pot varia de la un caz la altul

* fibre de mica densitate

RECOMANDĂRI TĂIERE Zünd

POT: Pneumatic Oscillating Tool - POT(oscilant)

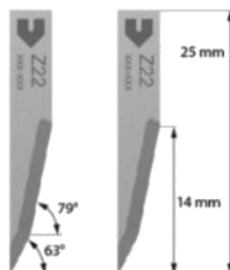
UNEALTĂ



POT este o unealtă cu presiune de aer foarte puternică și durabilă, adecvată mai ales pentru plăci groase KATZ DISPLAY BOARD (>3mm). proiectată pentru tăiere precisă și fină

- Adâncime: 8mm
- Robust, fără mentenanță
- Fără răcire
- Compatibil cu G3, S3, L3.

LAMĂ



Lamă subțire și robustă cu supraîncărcare redusă, concepute pentru a tăia razele mici și detaliile complicate.

- Z22
- Alternativ Z 28 (lama mai lungă, deci risc de crăpare mai mare)

SUBSTRAT



ZÜND pâslă bază de tăiere gri (PLP).

- PLP ptr serie G3
- grosime 3mm

KATZ DISPLAY BOARD Grosime	Lamă	Lungime lamă	Viteză mm/sec										Substrat	Accelerare	Calitate tăiere
			80	150	250	350									
1.2mm	Z 22	15.63 mm	X	X									Pâslă	3	Înaltă
1.6mm	Z 22	15.63 mm	X	X									Pâslă	3	Înaltă
2.0mm	Z 22	15.63 mm	X	X									Pâslă	3	Înaltă
3.0mm	Z 22	15.63 mm	X	X									Pâslă	3	Înaltă
5.0mm	Z 22	15.63 mm	X	X									Pâslă	3	Înaltă

Toate valorile au la bază testele realizate pe diferite utilaje și pot varia de la un caz la altul

RECOMANDĂRI TĂIERE Zünd

UCT: Universal Cutting Tool – UCT (universal)

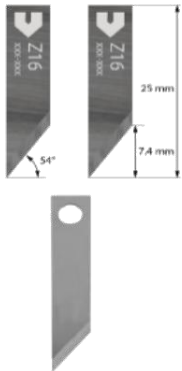
UTILAJ



UCT este perfect pentru tăiere mai subțire și la jumătate pt materiale precum KATZ DISPLAY BOARD 1.2mm & 1.6mm. Folosirea acestor cuțite permite viteze mari

- Viteze foarte mari de tăiere
- Compatibil cu G3, S3, L3.

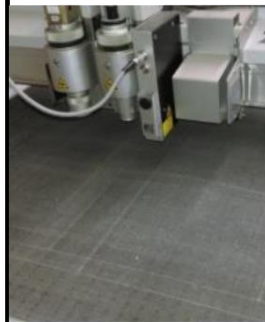
LAMĂ



Lame plate, pentru plăci subțiri KATZ DISPLAY BOARDS. Permite viteze mari

- Z16 și Typ 6
- Lamă de tracțiune cu suprafață fixă

SUBSTRAT



ZÜND pâslă bază de tăiere gri (PLP).

- PLP ptr serie G3
- grosime 3mm

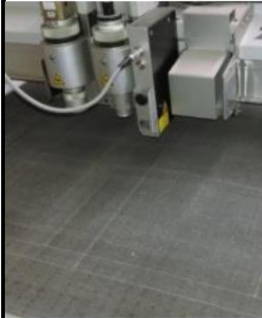
KATZ DISPLAY BOARD Grosime	Lamă	Lungime lamă	Viteză mm/sec										Substrat	Accelerare	Calitate tăiere
			80	150	250	350	450	550	650	750					
1.2mm	Typ Z 16	8.07 mm	X	X	X	X	X	X	X	X			Pâslă	3	Înaltă
1.6mm	Typ Z 16	8.07 mm	X	X	X	X	X	X	X	X			Pâslă	3	Înaltă
2.0mm	Typ Z 16	8.07 mm	X	X	X	X							Pâslă	3	Înaltă
3.0mm	Typ Z 16	8.07 mm	X	X	X	X							Pâslă	3	Înaltă
5.0mm	Typ Z 16	8.07 mm	X	X	X	X							Pâslă	3	Înaltă

Tăierea până la jumătate/Scor: -0,5 mm lăsat de la bază

Toate valorile au la bază testele realizate pe diferite utilaje și pot varia de la un caz la altul

RECOMANDĂRI TĂIERE Zünd

CTT2: Îndoire- Tool Type 2 - CTT2

UNEALTĂ 	CTT2 este o unealtă universală. CTT2 este bun Pentru plăci KATZ de 1,2mm 1,6mm. Realizează îndoire de înaltă calitate · Îndoire foarte bună · Pliază plăcile KATZ DISPLAY fără crăpare · Reglarea presiunii direcționale · (cu / împotriva ondulării)- · Compatibil cu G3, S3	ROATĂ  Roată îndoire C202 cu suport 3910604. · Lățime îndoire: 4-puncte · Roată · diametru: 24mm · Lățime: 1.5mm · Adâncime 1.5mm	SUBSTRAT  ZÜND pâslă bază de tăiere gri (PLP). · PLP pt serie G3 · grosime 3mm
---	--	---	---

KATZ DISPLAY BOARD Grosime	Unealtă	Presiune	Număr de linii de îndoire							Viteză	Substrat	Accelerare	Calitate tăiere
			1	2	3	4	5	6	7				
1.2mm	1.5/1.5	5 - 8 Kg	X	X	X	X	X	X	X	1000	Pâslă	4	Normală
1.6mm	1.5/1.5	5 - 8 Kg	X	X	X	X	X	X	X	1000	Pâslă	4	Normală
2.0mm	A se testa												
3.0mm	Nu se recomandă												
5.0mm	Nu se recomandă												

Rezultate optime: 0.5mm spațiu între fiecare linie de îndoire

Toate valorile au la bază testele realizate pe diferite utilaje și pot varia de la un caz la altul

RECOMANDĂRI TĂIERE Zünd

VCT: V- CUT TOOL - VCT

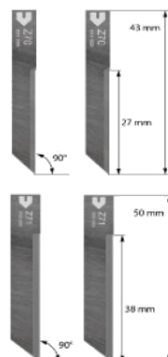
UNEALĂ



Instrumentul perfect pentru modele structurale Acest instrument este proiectat pentru schimbarea rapidă a uneltelor și pentru reglarea ușoară și precisă a unghiurilor de tăiere. Instrumentul poate fi setat pentru tăiere în 5 unghiuri diferite

- Setări simple, unghi precis
- Tăiere 5 unghiuri (0°, 15°, 22.5°, 30°, 45°)
- QSchimbare rapidă lamă
- Compatibil cu G3, S3

LAMĂ



Z 70 și Z 71: Stabil, cu lama de carbură cu durată lungă de viață pentru plăcile de afișare KATZ V-Cut cu viteze foarte rapide de procesare

- Z 70
- Lamă pt 45° V-Cut
- Z 71
- Material cuțit : HM/Carbid

SUBSTRAT



ZÜND pâslă bază de tăiere gri (PLP).

- PLP pt serie G3
- grosime 3mm

KATZ DISPLAY BOARD Grosime	Unealtă	Lungime lamă	Viteză mm/sec										Substrat	Accelerare	Calitate tăiere
			500	800											
1.2mm	Z 70/71	27/38 mm	X	X									Pâslă	3-4	Normală
1.6mm	Z 70/71	27/38 mm	X	X									Pâslă	3-4	Normală
2.0mm	Z 70/71	27/38 mm	X	X									Pâslă	3-4	Normală
3.0mm	Z 70/71	27/38 mm	X	X									Pâslă	3-4	Normală
5.0mm	Z 70/71	27/38 mm	X	X									Pâslă	3-4	Normală

Toate valorile au la bază testele realizate pe diferite utilaje și pot varia de la un caz la altul

RECOMANDĂRI TĂIERE bullmer

EOK: Electric Oscillating Tool – EOK (oscilant)

UNEALTĂ



Bullmer EOK este destinat plăcilor de 3.0mm și 5.0mm de la KATZ DISPLAY BOARDS.

· Compatibil Bullmer premium cut elc

LAMĂ



Cuțit oscilant pentru tăieri fine

· RS 10

SUBSTRAT



Tăiere standard cu pâslă cu grosime de 4 mm pentru o calitate optimă a tăierii cu mașini de tăiat digital bullmer.

· Grosime: 4.0 mm

KATZ DISPLAY BOARD Grosime	Lamă	Lungime lamă	Viteză m/min				Substrat	Accelerare (g)
			20	30	50	60		
1.2mm	RS 10	15 mm				X	Pâslă: 4 mm	1.8
1.6mm	RS 10	15 mm				X	Pâslă: 4 mm	1.7
2.0mm	RS 10	15 mm			X		Pâslă: 4 mm	1.5
3.0mm	RS 10	15 mm		X			Pâslă: 4 mm	1.5
5.0mm	RS 10	15 mm	X				Pâslă: 4 mm	1.5

Toate valorile au la bază testele realizate pe diferite utilaje și pot varia de la un caz la altul

RECOMANDĂRI TĂIERE bullmer

DK: Static Knife Tool – DK (cuțit static)



UNEALT

Bullmer DK este potrivit
Cu plăcile KATZ
DISPLAY BOARDS cu
Grosime de 1.2mm;
1.6mm; 2.0mm și
3.0mm.

Asigură viteză mare
de tăiere

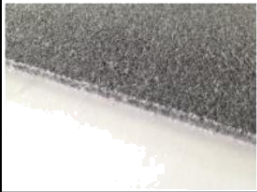
Compatibil cu Bullmer
premiumcut elc



LAMĂ

Cuțit static, pentru
plăci subțiri KATZ
DISPLAY
BOARDS.
Viteze mari.

· B 16
· Lungime cuțit 25mm



SUBSTRAT

Tăiere standard cu pâslă
cu grosime de 4 mm pentru
o calitate optimă a tăierii cu
mașini de tăiat digital
bullmer.

· Grosime: 4.0 mm

KATZ DISPLAY BOARD Grosime	Lamă	Lungime lamă	Viteză m/min				Substrat	Accelerare (g)
			50	80	90	100		
1.2mm	B 16	7,4 mm*				X	Pâslă: 4 mm	1.6
1.6mm	B 16	7,4 mm*			X		Pâslă: 4 mm	1.6
2.0mm	B 16	7,4 mm*		X			Pâslă: 4 mm	1.6
3.0mm	B 16	7,4 mm*	X				Pâslă: 4 mm	1.6
5.0mm	B 16	Nu se recomandă						

* valorile corespund adâncimii de tăiere

Toate valorile au la bază testele realizate pe diferite utilaje și pot varia de la un caz la altul

RECOMANDĂRI TĂIERE bullmer

RRA: Unealta foldare - RRA

UNEALTĂ



RRA este foarte bun în tăierea plăcilor KATZ

DISPLAY BOARD
1.2mm, 1.6mm și chiar 2.0mm.
Produce pliuri de înaltă calitate pentru pliarea KATZ

DISPLAY BOARD

- Compatibil Bullmer premiumcut elc
- foldează fără crăpare

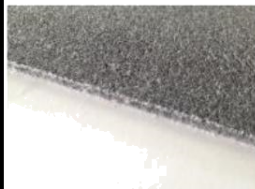
ROATĂ



RECOMANDĂRI:
Pentru hârtie sau carton groase

· Roată îndoie 2415

SUBSTRAT



Tăiere standard cu pâslă cu grosime de 4 mm pentru o calitate optimă a tăierii cu mașini de tăiat digital bullmer.

Grosime: 4.0 mm

KATZ DISPLAY BOARD Grosime	Instrument foldare	Presiune	Viteză m/min				Substrat	Accelerare (g)
			60					
1.2mm	2415	n.a.	X				Pâslă: 4 mm	1.6
1.6mm	2415	n.a.	X				Pâslă: 4 mm	1.6
2.0mm	2415	n.a.	X				Pâslă: 4 mm	1.6
3.0mm	2415	Nu se recomandă						
5.0mm	2415	Nu se recomandă						

Toate valorile au la bază testele realizate pe diferite utilaje și pot varia de la un caz la altul

RECOMANDĂRI TĂIERE bullmer

DKV: V- CUT / Tăiere în V - DKV

TOOL



Folosit pentru prelucrarea plăcilor de la KATZ DISPLAY BOARD Cu tăiere în V. Tăierea în V permite foldarea mai multor grosimi.

- Compatibil Bullmer premiumcut elc
- 6 unghiuri de tăiere (0°, 15°, 22.5°, 30°, 45°, 60°)

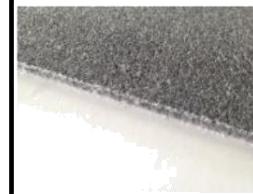
BLADE



Cuțit stabil pentru tăiere în formă de V, compatibil pentru tăiere în unghiuri de la 0° până la 60°

- B 71
- Lungime cuțit în total 50mm

UNDERLAY



Tăiere standard cu pâslă cu grosime de 4 mm pentru o calitate optimă a tăierii cu mașini de tăiat digital bullmer.

- Grosime: 4.0 mm

KATZ DISPLAY BOARD Grosime	Lamă	Lungime lamă	Viteză m/min				Substrat	Accelerare (g)
			40	50	60			
1.2mm	B 71	11.8 mm*			X		Pâslă: 4 mm	1.5
1.6mm	B 71	11.8 mm*			X		Pâslă: 4 mm	1.5
2.0mm	B 71	11.8 mm*		X			Pâslă: 4 mm	1.5
3.0mm	B 71	11.8 mm*	X				Pâslă: 4 mm	1.5
5.0mm	B 71	11.8 mm*	X				Pâslă: 4 mm	1.5

* valorile corespund adâncimii de tăiere

Toate valorile au la bază testele realizate pe diferite utilaje și pot varia de la un caz la altul

RECOMANDĂRI TĂIERE ESKO Kongsberg

XP/C

EOK: Electric Oscillating Tool – EOK (oscilant)

UNEALTĂ



Se recomandă tăierea cu cuțit oscilant, în special pt plăci de 3.0mm și 5.0mm KATZ DISPLAY BOARDS cu cuțit HF VibraCut.

· Compatibil Kongsberg XP / C

LAMĂ



Cuțit oscilant pentru tăiere structuri fine.

· BLD-SR6224

SUBSTRAT



Pâslă standard gri cu grosime de 3 mm pentru rezultate optime la tăiere cu mașini Kongsberg

· Grosime: 3.0 mm

KATZ DISPLAY BOARD Grosime	Lamă	Lungime lamă	Viteză m/min				Substrat	Accelerare (g)
			20	30	50	60		
1.2mm	BLD-SR6224	12 mm		x	x		Pâslă: 4 mm	50
1.6mm	BLD-SR6224	12 mm		x	x		Pâslă: 4 mm	50
2.0mm	BLD-SR6224	12 mm		x	x		Pâslă: 4 mm	50
3.0mm							Pâslă: 4 mm	50
5.0mm							Pâslă: 4 mm	50

Toate valorile au la bază testele realizate pe diferite utilaje și pot varia de la un caz la altul

RECOMANDĂRI TĂIERE ESKO Kongsberg

XP/C

DK: Cuțit static – DK

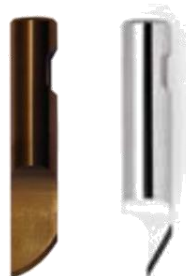
UNEALTĂ



Pentru tăierea normală a materialului KATZ obțineți cel mai bun rezultat cu cuțitul pentru materiale rigide și lama BLD-SR8184. Permite viteze foarte rapide de tăiere cu cuțitul static. Lamele și unealta sunt proiectate precum lamele cu arbore cilindric de 8 mm și sunt montate direct în corpul instrumentului.

· Compatibil Kongsberg XP/C

LAMĂ



BLD-SR8184 BLD-SR8170

Această lama are o latură rotunjită de tăiere, care dă cele mai bune rezultate pe materialele reciclate. O altă opțiune ar fi Vibracut - cuțit de înaltă frecvență.

- BLD-SR8184/BLD-SR8170
- Carbură de tungsten long-life
- Valoare nominală 4mm
- Axa-Z adâncime:
X: 0.200 mm Y: 0.200 mm

SUBSTRAT



Pâslă standard gri cu grosime de 3 mm pentru rezultate optime la tăiere cu mașini Kongsberg

· Grosime: 3.0 mm

KATZ DISPLAY BOARD Grosime	Lamă	Lungime lamă	Viteză m/min				Substrat	Accelerare (g)
			50	80	90	100		
1.2mm	BLD-SR8184 BLD-SR8170	5 mm*	X				Pâslă: 3 mm	100
1.6mm	BLD-SR8184 BLD-SR8170	5 mm*	X				Pâslă: 3 mm Pâslă: 3 mm	100
2.0mm	BLD-SR8184 BLD-SR8170	5 mm*	X				Pâslă: 3 mm Pâslă: 3 mm	100
3.0mm	BLD-SR8184 BLD-SR8170	5 mm*	X				Pâslă: 3 mm Pâslă: 3 mm	100
5.0mm	BLD-SR8184 BLD-SR8170	Nu se recomandă						

Toate valorile au la bază testele realizate pe diferite utilaje și pot varia de la un caz la altul

*valorile corespund adâncimii de tăiere

RECOMANDĂRI TĂIERE ESKO Kongsberg

XP/C

RRA: Unealtă de îndoire - RRA

UNEALTĂ



Adaptor: pt roata Ø26mm,
3 puncte, 4 puncte , 6
puncte

- Compatibil cu Kongsberg XP/C
- Îndoaie cartoanele Katz fără crăpare
- Setare: "HD Crease 2013"

ROATĂ



Recomandat pentru plăci solide precum KATZ DISPLAY BOARD și carton ondulat. Oferă o excelentă calitate a creștăturilor și permite curățarea plăcilor reciclate, fără a rupe căptușeala.

- 4-6 puncte, diametru 150mm [6"].
- 50 kg [110lb.] cu presiune mică
- Adâncime axa Z, axa: X: - 0.500mm
- Y: -0.500mm

SUBSTRAT



Tăiere standard
grosime 3.0 mm

pentru o calitate optimă a tăierii cu mașinile de debitat Kongsberg.

- Grosime: 3.0 mm

KATZ DISPLAY BOARD Grosime	Îndoire	Presiune	Viteză m/min			Substrat	Accelerare (g)
			50				
1.2mm	Adaptor	n.a.	X			Pâslă: 3 mm	100
1.6mm	Adaptor	n.a.	X			Pâslă: 3 mm	100
2.0mm	Adaptor	n.a.	X			Pâslă: 3 mm	100
3.0mm	Adaptor	Nu se recomandă					
5.0mm	Adaptor	Nu se recomandă					

Toate valorile au la bază testele realizate pe diferite utilaje și pot varia de la un caz la altu

RECOMANDĂRI TĂIERE ESKO Kongsberg

XP/C

DKV: Tăiere în V– DKV

UNEALTĂ



Folosită pentru taierea plăcilor de carton KATZ DISPLAY BOARD prin tăiere în V. Acest tip de tăiere permite foldarea cartoanelor de diferite grosimi.

- Compatibil cu Kongstar XP/C
- Unitate HD
- Adâncime tăiere max 15mm
- Numai linii drepte

LAMĂ



Cuțit stabil cu tăiere în V

- BLD-DF572
- Lungime totală 17 mm

SUBSTRAT



Tăiere standard în grosimea de 3,0 mm pentru o calitate optimă a tăierii cu mașinile de debitat Kongsberg.

- Grosime: 3.0 mm

KATZ DISPLAY BOARD Grosime	Lamă	Lungime lamă	Viteză m/min				Substrat	Accelerare (g)
			40	50	80			
1.2mm	BLD-DF572	approx.15 mm*			x		Pâslă: 3 mm	100
1.6mm	BLD-DF572	approx.15 mm*			x		Pâslă: 3 mm	100
2.0mm	BLD-DF572	approx.15 mm*			x		Pâslă: 3 mm	100
3.0mm	BLD-DF572	approx.15 mm*			x		Pâslă: 3 mm	100
5.0mm	BLD-DF572	approx.15 mm*			x		Pâslă: 3 mm	100

*valorile corespund adâncimii de tăiere

All values are based on our experience and may differ from machine to machine.

PENTRU INFORMAȚII SUPLIMENTARE CONTACTAȚI:

VERLA SRL

Calea Vitan 238
Tel.: 021 326 46 40
Mob. 0729 016 484

Corneliu Coposu 41
Tel: 0264 449 450
Mob.: 0721 242 216

bucuresti@verla.ro

cluj@verla.ro

www.verla.ro



tweet about #KATZDISPLAYBOARD
@THEKATZGROUP



watch all of our products on
www.thekatzgroup.com/youtube



keep yourself updated on
www.thekatzgroup.com/linkedin



read news about The KATZ Group on
www.thekatzgroup.com/googleplus